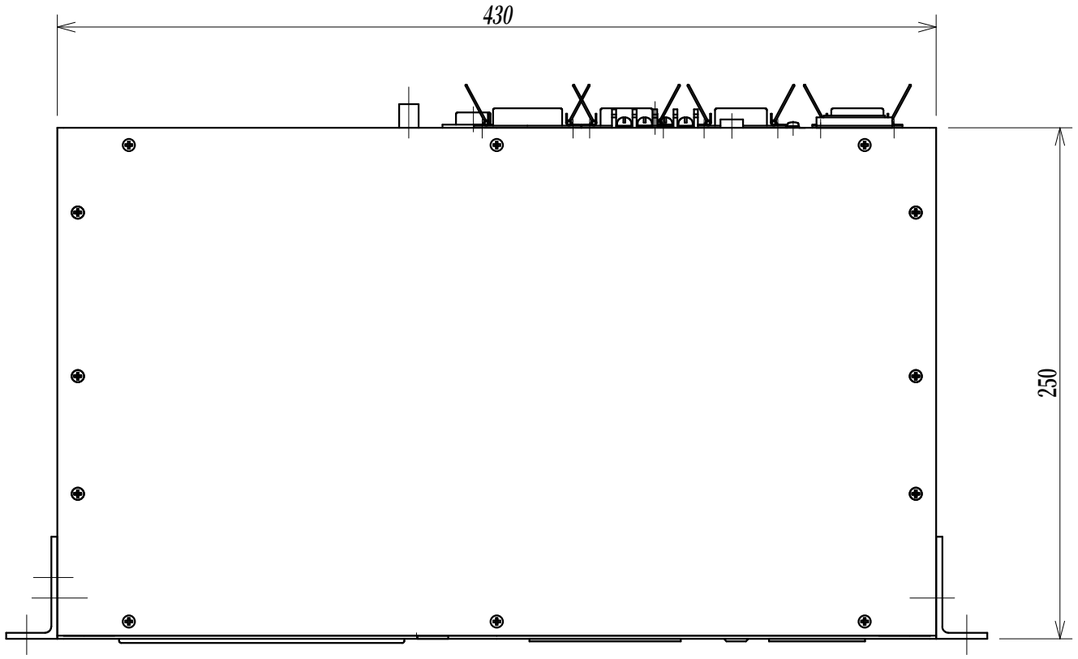
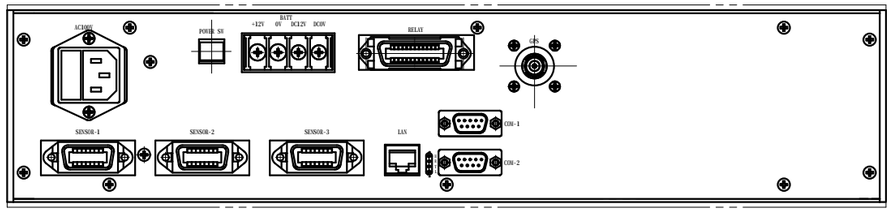
普通寸法公差(±) 長サ寸法区分	削リ	打抜・シャー	曲ゲ・絞リ
0.5以上 6以下	0.1	0.25	0.4
6ヲ超エ30 〃	0.2		
30 〃 120 〃	0.3	0.45	0.7
120 〃 315 〃	0.5	0.6	1.0
315 〃 1000 〃	0.8	1.1	1.8
1000 〃 2000 〃	1.2	1.8	3.0
2000 〃 4000 〃	2.0	2.8	4.5

寸法区分 (短イ辺ノ長サ)	角度 削リ	角度 プレス板金
10以下	1°	1°
10ヲ越エ 50 〃	30′	
50ヲ超エ120 〃	20′	
120 〃	10′	

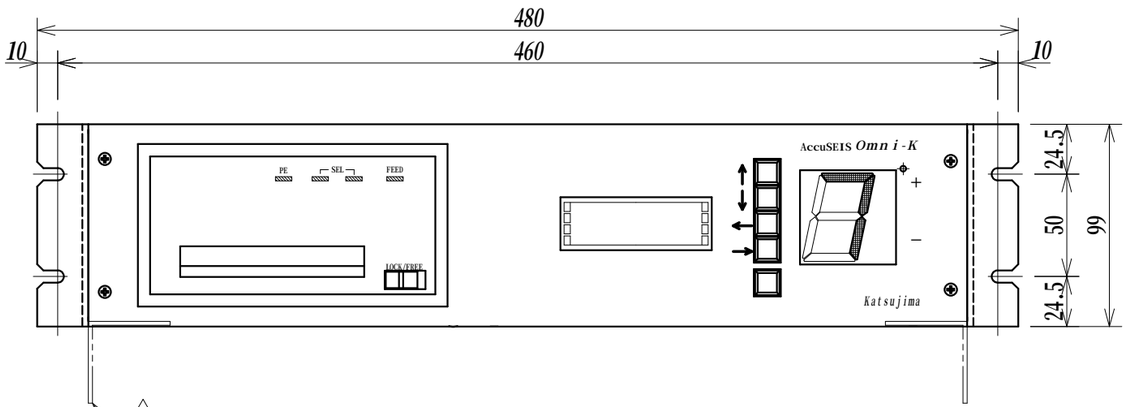
表面粗サ	
▽	50S
▽▽	18S
▽▽▽	6.3S
▽▽▽▽	0.8S

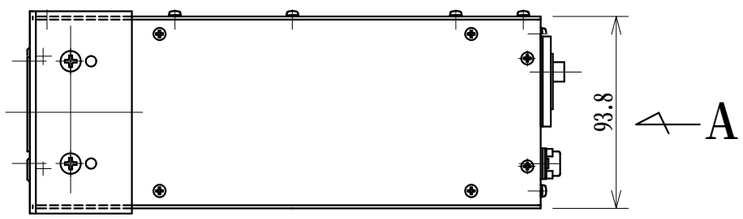
符号	名称	品番	材質	数量	備考





A矢視図





01
注)ラックに取付ける時は、サポートアングルを付ける事

符号	設変事項	年月日	変更者	承認
02		. .		
01	取付時の指示を追加	04.08.19	前田	
00	新規作図	04.03.08	前田	

THIRD ANGLE PROJECTION

尺度	設計	製図	検図	承認
1/3	安部	前田	04 03 08 安部	04 03 08 田澤

材質
表面処理
株式会社勝島製作所

名称: AccuSEIS Omni-K 収録システム 外観図(ラックマウント型)

図番: DRI-0000001-01

区分
図面サイズ: A3用紙

2000.6.1